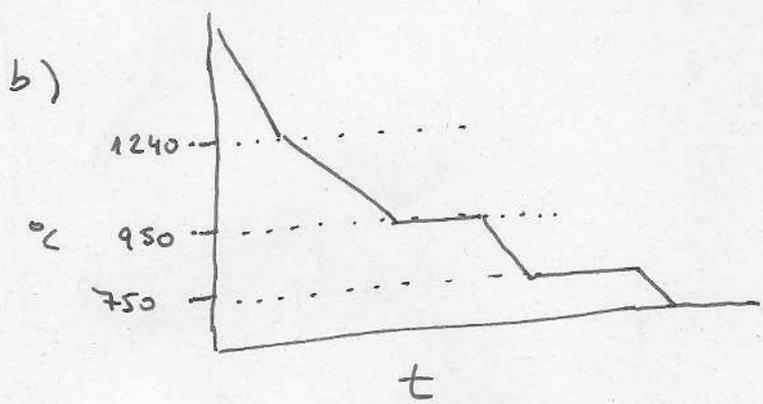


# 1-) Ti-Ni sisteman

a)	puntua	motela	Ni %	T <sub>m</sub> °C	faseak
U		eutektikoida	6	750°C	$\beta \rightarrow \alpha \text{Ti} + \text{Ti}_2\text{Ni}$
B		eutektikoa	28	950	$L \rightarrow \beta \text{Ti} + \text{Ti}_2\text{Ni}$
L		peritektikoa	38	990	$L + \text{Ti}_2\text{Ni} \rightarrow \text{Ti}_2\text{Ni}$
V, y		eutektikoida	54	630	$\text{TiNi} \rightarrow \text{Ti}_2\text{Ni} + \text{TiNi}_3$
F		eutektikoa	65	1140	$L \rightarrow \text{TiNi}_2 + \text{TiNi}_3$
H		eutektikoa	86	1310	$L \rightarrow \text{TiNi}_3 + \text{Ni}$



d)  $\text{Ti}_2\text{Ni} = \% 38 \text{ Ni}$   
 $\text{Ti}_3\text{Ni}_3 = \% 78 \text{ Ni}$   
 $\text{TiNi} = \% 55 \text{ Ni}$

c)

1240 °C → dena likidua eta solido batzuk agertzen dira

950 °C  $\xrightarrow{\text{Azpitik}}$   $\beta \text{Ti} + \text{eutektikoa } E_1$   $\left. \begin{array}{l} \beta \text{Ti} = \frac{28-20}{28-13} \times 100 = \% 53,3 \\ E_1 = 100 - 53,3 = \% 46,7 \end{array} \right\}$

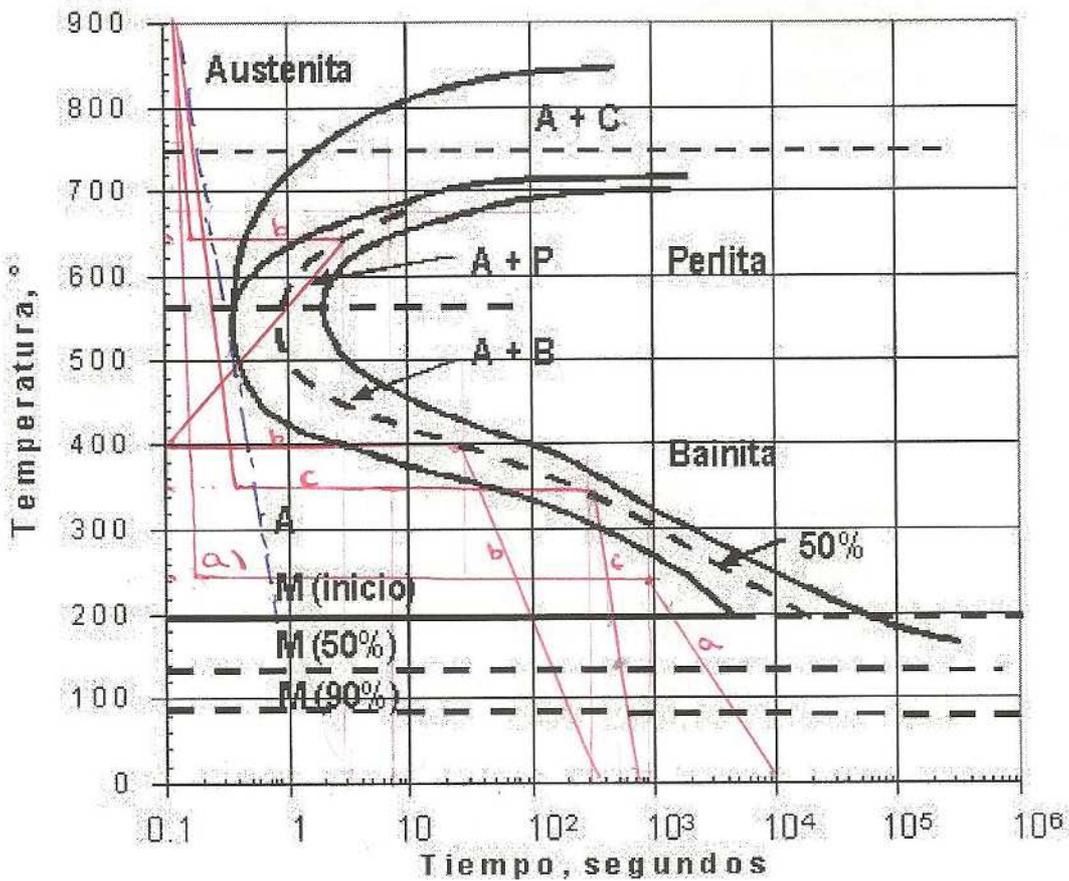
750 °C  $\xrightarrow{\text{Gortik azpitik}}$   $\beta \text{Ti} + E_2$   $\left. \begin{array}{l} \beta \text{Ti} = \frac{28-20}{28-6} \times 100 = \% 36,4 \\ E_2 = 100 - 36,4 = \% 63,6 \end{array} \right\}$

$\xrightarrow{\text{Azpitik}}$   $E_1$  baruko  $\beta \text{Ti}$  a tira posetude  $E_1'$   $\left. \begin{array}{l} E_1' = \% 63,6 \\ E_2 = \% 36,4 \end{array} \right\}$

$\beta \text{Ti} \rightarrow E_2$  ra posetudea;  $E_1 + E_2$

2.-Ondorengo TTT diagrama altzairu hipereutektoide batekoa da (C %1,13). Diagramatik abiatuz adierazi zein izango litzateke lortutako azkenengo mikroegitura eta aurkituko genituzkeen mikro-osagaiak, probeta txiki bati ondorengo tratamenduak ezarri gero. Kasu guztietan suposatuko da probeta 920°C-taraino berotu dugula (egitura austenitiko osoa eta homogeneoa lortzeko behar beste denbora). (2 puntu)

- Hozketa arina 250 °C-tara, 16 minutu mantendu eta giro temperaturan tenplatu. *960 s*
- Hozketa arina 650 °C-tara, temperatura horretan 3s mantendu, 400°C-tara arin hoztu 25 s mantendu eta giro temperaturan tenplatu.
- Hozketa arina 350 °C-tara, 5 minutu mantendu eta giro temperaturara tenplatu. *300 s*
- Hozketa arina 675 °C-tara, 7 segunduz mantendu eta giro temperaturan tenplatu.
- Hozketa arina 775 °C-tara, 8 minutuz mantendu eta giro temperaturan tenplatu.
- Marraztu altzairu honetarako tenplaketa abiadura kritikoa definitzen duen kurba. - - - - -



- martensite % 100 ean*
- zementite + perlite + bainite + martensite % 25*
- bainite % 50 eta martensite % 50*
- zementite + perlite + martensite*
- zementite eta perlite*
- grafikan - - - - -*

3)  $T = 570^\circ\text{C} \Rightarrow$  bordura  $\alpha$  moduran dago

$$\text{NH}_3 \Rightarrow N\% = \%8$$

$$x = 40 \mu\text{m} \Rightarrow \%1 N \text{ nolki dute}$$

hasierako  $N\% \Rightarrow$  zero

zenbat denbora behar da?

$$\frac{C_s - C_x}{C_s - C_0} = \text{erf} \frac{x}{2\sqrt{Dt}}$$

$$D = D_0 \cdot e^{-Q/RT}$$

10,986

$$D = 5,0 \cdot 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s} \cdot e^{\frac{-77000}{8,314 \cdot 843}}$$

$$\frac{8-1}{8-0} = \text{erf} \frac{40 \cdot 10^{-6}}{2\sqrt{Dt}}$$

$$D = 5,0 \cdot 10^{-7} \cdot 1,693 \cdot 10^{-5}$$

$$D = 8,466 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$$

$$\frac{7}{8} = \text{erf} \frac{40 \cdot 10^{-6}}{2\sqrt{Dt}} = \text{erf} \frac{40 \cdot 10^{-6}}{2 \cdot 2,91 \cdot 10^{-6} \cdot \sqrt{t}} = \frac{6,8738}{\sqrt{t}}$$

$$\boxed{0,875 = \text{erf}(z) \Rightarrow z = 1,1}$$

$$\frac{6,8738}{1,1} = \sqrt{t} \Rightarrow \boxed{t = 39,04 \text{ seg.}}$$

$\delta$  aukeratu zentimetriko  
 $\alpha$  ren orde z  $\Rightarrow$

$$t'' = 93410 \text{ s}$$

$$D'' = 3,539 \cdot 10^{-15} \text{ m}^2/\text{s}$$

( $\gamma$  Fe kasurako)

(Bainan  $570^\circ\text{C}$  bako Fe  $\alpha$  moduran dago)

4)  $F = 1000 N$

$T = 60^\circ C$

Isolatraketa

Zurruna R.T.

marrus-uheduna

$\otimes$  sekzioa =  $100 mm^2$

$$R = \frac{F}{A_0} = \frac{1000 N}{100 mm^2} = \boxed{10 MPa}$$

- Danak deude nurga elastikoaren arapata hornipoa erik

- eronkortasun teniko trilliena PVC renada  
~~PVC~~ < ABS < egurre < ~~Katxina~~

= gogortasuna

~~katxina~~ > egurre > ABS > ~~PVC~~

= temperatura

~~katxina~~ > ABS > egurre > ~~PVC~~

aukeru egokiak egurre eta ABS edo

zabalkuntza koefiziente ulerate, bien artean EGURRA

5) Forjaketan bidea hobeto, deformazioak garrantzua eragile du eta hori gogortze mekanismo bat da. Gainera haults-metalurpeko prozesu prozesu da, eta prozesu ez dione egokiak lurtsegitu mekanikoki erditutako.

6)

a) geturre; polimeroen erakunde da

b) geturre; aurrerok ditza

c) geturre; olerketa duta

d) geturre; kontzeptu da

e) geturre; denek biek dituzte

f) ~~geturre~~ geturre, kantuak elastikotasun da eta zylona tenaplatatzen